

SPECIFIKIME TEKNIKE

Zyrë dhe Qendër Turistike për të Gjithë

1. LYERJA ME BOJE VAJI E ELEMENTEVE METALIK

Boja per lyerjen e elementeve metalike duhet te jete boje me cilësi të lartë, e dizenjuar në veçanti për aplikime në ambiente të brendshme dhe të jashtme. Boja duhet te ofroje mbrojtje të lartë të sipërfaqeve metalike të cilat janë të ekspozuara në ambiente te jashtme. Boja duhet te kete qëndrueshmëri të lartë ndaj kimikateve dhe ngjitje te fuqishme në sipërfaqet metalike. Ajo duhet te jete rezistente ndaj, vajrave, benzinës dhe ujit të detit. Sipërfaqja që do të lyhet duhet të jetë e pastër dhe e thatë pa praninë e yndyrnave, pluhurave, ndryshkut dhe kripërave.

2. KONSTRUKSION METALIK PER RAMPEN +KORIMANO

Në projektimin e konstruksioneve metalike duhen marrë parasysh kërkesat që pasqyrojnë veçoritë e punës së këtyre konstruksioneve, më anë të udhëzimeve përkatëse në mbështetje të këtyre kushteve teknike. Soliditeti dhe qëndrueshmëria e konstruksioneve duhet të garantohet si gjatë procesit të shfrytëzimit, ashtu edhe gjatë transportimit dhe montimit. Duhet të garantojnë për cilësinë si dhë të dhënë. Materiali duhet t'u përgjigjet kërkësave të standardeve dhe kushteve teknike përkatëse.

Duhet te jete solid dhe te perballoje pesha te konsiderueshme. Lidhja e elementeve duhet te behet ne menyren me te mire.

Ne rastin e konstruksionit te rampes si dhe korimanos profili metalik eshte me permasa 5x4cm me trashesi 2mm.

3. Germa 3D plex i bardhe h=40 cm, me ndricim LED

Formati i germave 3D në pleksiglass duhet te jete tepër rezistent dhe te lejoj përdorimin e një varieteti ngjyrash. Materiali që përzgjidhet per prodhimin e Gërmave 3D percaktohet nga ambienti dhe qëllimi për të cilin do të përdoren keto gërrma. Germa 3D duhet, te jene me cilesine maksimale, qendrueshmerine dhe kohezgjatje e me kualitet maksimal si dhe ndricimi i perdonur ne brendesi te germes duhet te jete led dhe te kete jetegjatesi dhe cilesi te larte.

4. BOJE HIDROPLASTIKE CILESI E PARE

Në fillim bëhet përgatitja e përzierjes së bojës hidromat të lëngët e cila është e paketuar në kuti 5 – 15 litërshe. Lëngu I bojës hollohet me ujë në masën 20-30 %. Kësaj përzierje I hidhet pigmenti deri sa të merret ngjyra e dëshiruar dhe e aprovuar nga Supervizori I punimeve dhe pastaj bëhet lyerja e sipërfaqes. Lyerja bëhet me dy duar. Norma e përdorimit është 1 litër bojë hidromat I holluar duhet të përdoret për 2.7 – 3 m² sipërfaqe. Kjo normë varet nga ashpërsia e sipërfaqes dhe lloji I bojës së mëparshme. Në ndërtimë të reja para lyerjes duhet të bëhet pastrimi I sipërfaqes që do të lyhet nga pluhurat dhe të

shikohen dëmtimet e vogla të saj, të bëhet mbushja e gropave të vogla apo dëmtimeve të sipërfaqes së murit me anë të stukimit me material sintetik dhe bërja gati për lyerje. Para lyerjes duhet të bëhet mbrojtja e sipërfaqeve që nuk do të lyhen (dyer, dritare, etj) me anë të vendosjes së letrave mbrojtëse. Në fillim të proçesit të lyerjes bëhet paralyerja e sipërfaqeve të pastruara mirë me gëlqere të holluar (Astari). Në fillim bëhet përgatitja e astarit duke përzier 1 kg gëlqere me 1 litër ujë. Me përzierjen e përgatitur bëhet paralyerja e sipërfaqes vetëm me një dorë. Norma e përdorimit është 1 litër gëlqere e holluar duhet të përdoret për 2 m² sipërfaqe. Më pas vazhdohet me lyerjen me bojë si më poshtë: -Bëhet përgatitja e përzierjes së bojës hidromat të lëngshëm me ujë. Lëngu I bojës hollohet me ujë në masën 20 – 30 %. Kësaj përzierje I hidhet pigment derisa të merret ngjyra e dëshiruar. - Bëhet lyerja e sipërfaqes. Lyerja bëhet me dy duar. Norma e përdorimit është 1 litër bojë hidromat I holluar në 2.7 – 3 m² sipërfaqe (në varësi të ashpërsisë së sipërfaqes së lyer).

5.DERRASE PISHE

Veshja e struktura do te behet me me lende druri pishe e pastruar dhe e stazhouar per një kohe te gjate

Pamja mund të trajtohet me vaj ose bojë për të marrë një ngjyrë të veçantë të kërkuar

Derrasat për ambient të jashtëm, Jane me kanale. Kanalet ndihmojnë për mos rrëshqitjen nga uji.

Derrasa duhet te kete cilesi te larte te garantoje jetegjatesi

Rezistente ndaj rrezeve të diellit, lagështirës, insekteve dhe mykut.

6.ADEZIV

Adeziv per fasade xhami

Adezivi duhet te jete cilesor, rezistent te lidhet mire me siperfaqen e xhamit . Adezivi do te pritet sipas formes se vetrates. Duhet te garantoje jetgjatesi dhe lehtesi ne montim.

Duhet te lejoje mundesi per printimin e I mazheve te ndryshme ne varesi te perdorimit.

7.VETRATA XHAMIT

Profilet e vetratave do te jene alumil. Xhami do te jete me qëndrueshmëri te larte mekanike dhe eficence te larte ,xham i temperuar si dhe dyert e xhamit te cilat do te jene pjesë e vetrates do te kene mekanizmin perkates per funksionimin e tyre .Mekanizmi duhet te jete cilesor dhe te garantoje jetgjatesi ne perdorimin e tij.

Punoi: Ark. Lucjano Bojaxhiu

Ark. Frenci Ceca